

## Plateau tournant pour DRP

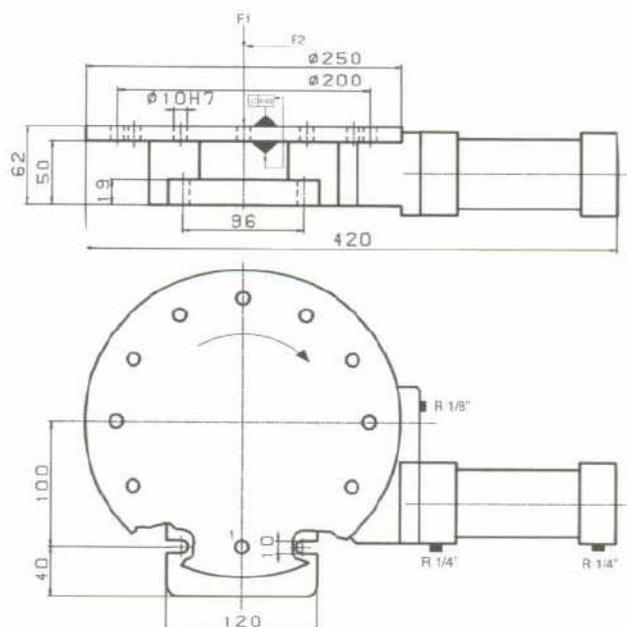
Le plateau tournant pneumatique **BENZING** ST 250 est d'une conception robuste. Il est conçu pour fonctionner avec nos presses type DRP. Le système de fixation par brides permet également l'utilisation du plateau sur tout support muni d'une rainure en « T » de 10 mm. Ses 12 postes lui permettent un chargement optimal. La commande BST-AX-2H-ST permet une utilisation coup à coup ou continue, ou une prise en compte de certains postes uniquement, proposant l'équivalent d'une table à 4 ou 6 postes.

Nous recommandons de vous référer aux normes de sécurité en vigueur adaptées à la configuration du poste de travail avant la mise en service. En équipant les presses pneumatiques **BENZING** d'une commande bi-manuelle BST-2H, elles répondent aux exigences de la directive « Machines » 2006/42/CE. Ce dispositif est disponible avec des accessoires de fixation adaptés et prêts à l'emploi. Nous conseillons l'utilisation de l'air industriel filtré (50µm) et normalement graissé à une pression entre 3 et 7 bar.

### ST 250 – 12 postes



Schéma :



#### Plateau tournant - raccordement pneumatique G 1/8 " + G 1/4 "

Plateau	Postes
Diamètre : 250 mm	12 postes indexés à 30° (en version standard)
Charge maxi F1 : 980 daN	Limbe : 200 mm
Charge maxi F2 : 195 mm	Alésages : Ø 10 mm H7
Fixation : 2 boulons M8 avec brides T (NF E 21 -301)	Masse maxi par poste : 200 g
Masse : 13 Kg	Parallélisme des faces inf. et sup. : 0,03 mm
Raccordement : 6 bar ; air filtré (50µm) et graissé	Précision angulaire : ±28" ; ± 0,02 mm sur Ø 200

**A.C.C.&S.** SAS

57 rue de la Grossau - F-67100 STRASBOURG

tél : +33 [0]3 88 55 94 94 / fax : +33 [0]3 88 55 94 95

infos@acces.ac / [www.acces.ac](http://www.acces.ac)