

Presses manuelles à percussion

Les presses à percussion **BENZING** sont conçues selon le principe de la détente brutale d'un ressort de compression préalablement armé.

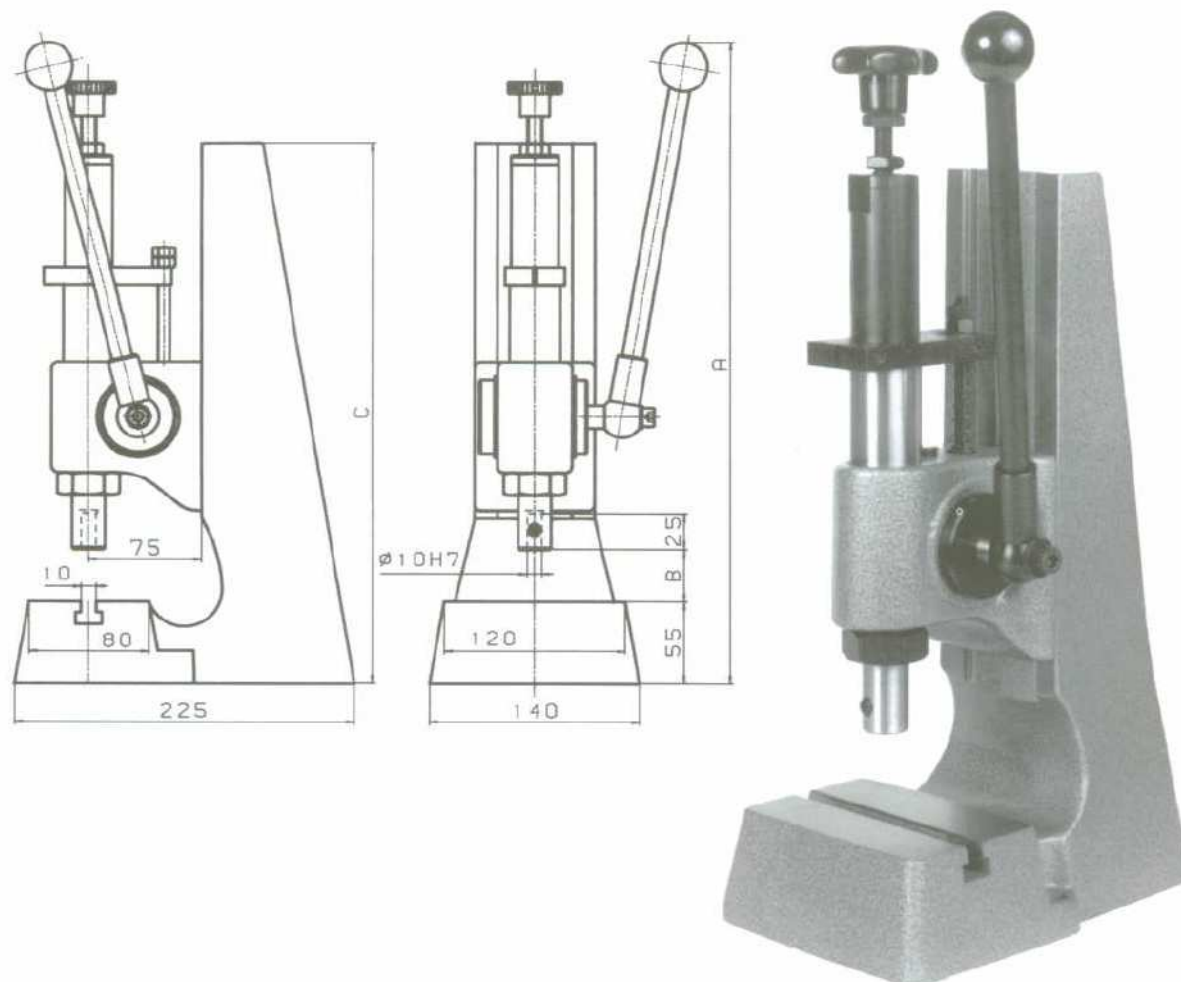
La course de travail du coulisseau est de 40 mm max. et permet, par une action progressive du levier, une approche précise de poinçon sur la pièce d'œuvre.

La course d'armement du coulisseau est de 20 mm au contact du poinçon avec la pièce d'œuvre et la force d'appui avant le déclenchement du choc est de 14 daN pour une presse équipée d'un ressort standard Ø 2 mm.

Un pré réglage aisé de la compression du ressort par la poignée-étoile située en tête du coulisseau permet de varier la force du choc progressivement de 20 daN jusqu'à 550 daN.

Les presses à percussion sont recommandées pour le rivetage, le poinçonnage et le marquage de précision.

HP 200 FE / HP 250 FE



Presses manuelles à crémaillère à percussion et à force d'impact réglable

Type	Force max.	Masse	A max.	Ecart "B"	C	Course
HP 200 FE	550 daN	20 Kg	550 mm	35 – 170 mm	360	20 / 60 mm
HP 250 FE	550 daN	20,5 Kg	660 mm	35 – 230 mm	425	20 / 60 mm

A.C.C.&S. SAS

57 rue de la Grossau - F-67100 STRASBOURG

tél : +33 [0]3 88 55 94 94 / fax : +33 [0]3 88 55 94 95

infos@acces.ac / www.acces.ac