

Présentation

Les presses d'établi **BENZING** répondent à des critères sévères de qualité, toute pièce en mouvement étant en acier trempé et, si nécessaire, rectifiée ; les pièces de fonte sont protégées par une peinture à haute résistance aux chocs.

Elles assurent des opérations diverses, telles que marquage, pliage, rivetage, sertissage, insertion, assemblage...

Modulable et évolutive, la gamme est disponible :

en version manuelle

- à crémaillère : force de 75 à 200 daN,
- à genouillère : force de 200 à 1200 daN,
- à percussion : force de frappe à 500 daN, réglable progressivement.

en version pneumatique

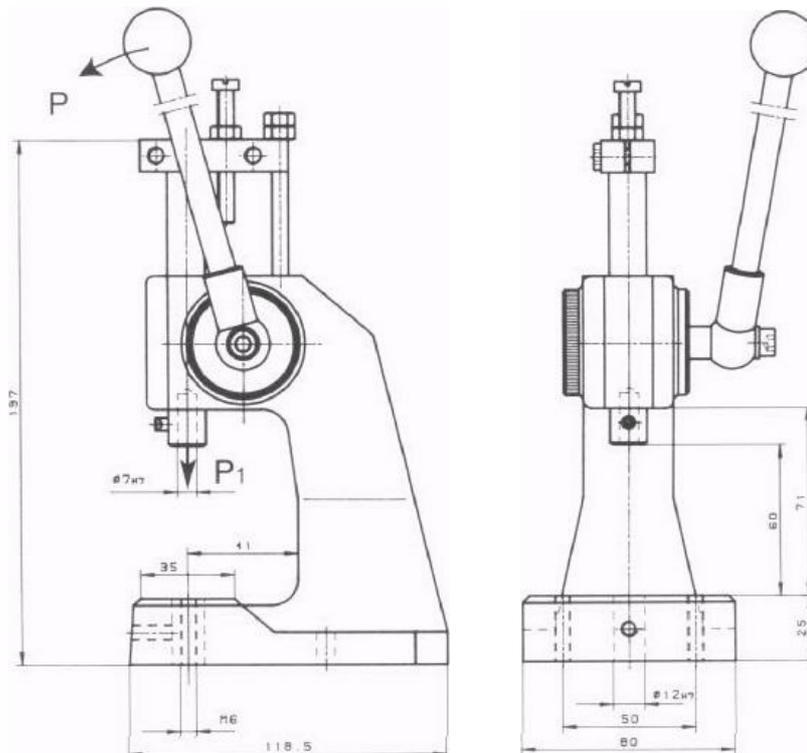
- à vérin à double effet : force de 100 à 1000 daN,
- à percussion, armement par vérin à double effet : force de frappe à 500 daN, réglable progressivement.

L'évolution des presses **BENZING** initialement manuelle se réalise tout en conservant outillage et bâtis existants. La qualité d'usinage permet l'interchangeabilité des têtes sur les bâtis. Les têtes et les bâtis peuvent être livrés séparément.

BENZING peut livrer des systèmes complets comprenant : presse, plateau tournant indexé à 12 postes et boîtier de commande temporisé.

BENZING gère un système d'assurance qualité totale, selon la norme ISO 9001.

HP 40



Presse manuelle à crémaillère à écart fixe

Type	Force max.	P1 ÷ P	Masse	Ecart	Course
HP 40	75 daN	10	3,5 Kg	60 mm	35 mm

A.C.C.&S. SAS

57 rue de la Grossau - F-67100 STRASBOURG

tél : +33 [0]3 88 55 94 94 / fax : +33 [0]3 88 55 94 95

infos@acces.ac / www.acces.ac