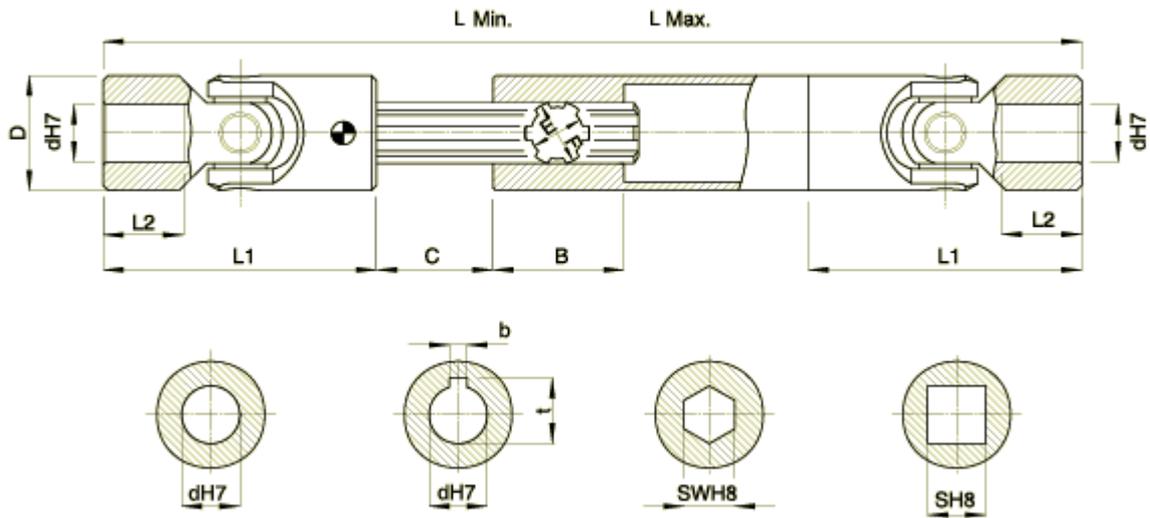


## Transmission télescopique série X à paliers lisses - en acier inoxydable



"L" longueur sur demande  
 $L \text{ min.} = (2 \times L1) + B + C$   
 $L \text{ max.} = (2 \times L1) + B + (2 \times C)$   
 $C = L \text{ max.} - L \text{ min.}$

Exécution standard : alésage cylindrique  
 Rainures de clavettes, carrés ou hexagones sur demande  
 acier inoxydable X5CrNi1810 (Aisi 304).

Pour les applications dans le domaine de l'alimentaire, ou les industries pharmaceutiques.

TYPE	d	D	L1	L2	B	E/F	s	sw	b x t
125X	10	20	62	18	40	11/14	10	10	3x11,4
127X	14	25	74	20	45	13/16	14	14	5x16,3
128X	16	32	86	24	45	16/20	16	16	5x18,3
129X	18	37	72	17	45	16/20	17	18	6x20,8
130X	20	40	108	30	45	18/22	20	20	6x22,8
131X	22	47	95	22	48	21/25	22	22	6x24,8
132X	25	50	132	38	48	23/28	25	25	8x28,3

## Couple transmissible (en Nm) – série X\*

Vitesse de rotation min <sup>-1</sup>							
Type	100	200	300	400	500	700	800
<b>125X</b>	12,3	8,3	7	6,4	5,8	5,2	3,5
<b>127X</b>	33	21,3	19,3	17,6	16,3	13,3	12,6
<b>128X</b>	45	42	35,3	28	25,3	20	17,3
<b>129X</b>	76	60	46,6	35,3	29,3	23,3	-
<b>130X</b>	117	84	58,6	46,6	41,3	29,3	-
<b>131X</b>	146	96	70	58,6	46,6	35,3	-
<b>132X</b>	192	120	84	72	60	48	-

\* sur la base d'un angle de travail de 10° pour un usage continu.

Si l'angle de travail est différent de 10° un facteur de couple doit être appliqué selon le tableau ci-dessous :

Angle de travail jusqu'à	Facteur
5°	1.25
10°	1
20°	0.75
30°	0.45
40°	0.30