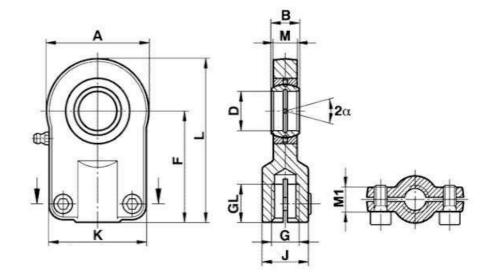
Embouts à rotule pour vérins hydrauliques selon DIN 24555 / ISO 8133

Séries FPR...S

Embouts à rotule, fixation par vis CHc DIN 912-8.8 Rotule sphérique, regraissable, fixée par sertissage des 2 côtés

Adapté pour cylindres hydrauliques 160 bar-ISO 6020/2



Taille (D)	В	M	M 1	A	F	L	К	J	G	GL	Couple Nm	Charge statique C _o kN	Charge dynamique C kN	Angle pivot α	Masse g
12	10	8	13	35	42	59,5	35	17	M 10x1,25	15	10	17,0	10,8	11	150
16	14	11	13	45	48	70,5	45	21	M 12x1,25	17	10	28,5	21,1	10	250
20	16	13	17	55	58	85,5	55	25	M 14x1,5	19	25	42,5	30,0	9	430
25	20	17	17	65	68	100,5	62	30	M 16x1,5	23	25	67,0	48,0	7	730
30	22	19	19	80	85	125,0	77	36	M 20x1,5	29	49	108,0	62,0	6	1300
40	28	23	23	100	105	155,0	90	45	M 27x2	37	49	156,0	100,0	7	2300
50	35	30	30	120	130	190,0	105	55	M 33x2	46	86	245,0	156,0	6	4400
60	44	38	38	160	150	230,0	134	68	M 42x2	57	210	380,0	245,0	6	8400
80	55	47	47	205	185	287,5	156	90	M 48x2	64	410	585,0	400,0	6	15600
100	70	57	57	240	240	360,0	190	110	M 64x3	86	710	865,0	610,0	6	28000

Matériaux:

Corps: jusqu'à la taille 50 en acier forgé traité XC45, Aisi 1045

à partir de la taille 60 en fonte GS400

Rotule: rotule acier / acier GE...E, lubrification requise

Graissage: taille 12 non graissable

tailles 16 et 20, équipé d'un trou de graissage,

à partir de la taille 25, équipé d'un graisseur hydraulique selon DIN 71412

Exemple de commande : FPR-16-S