

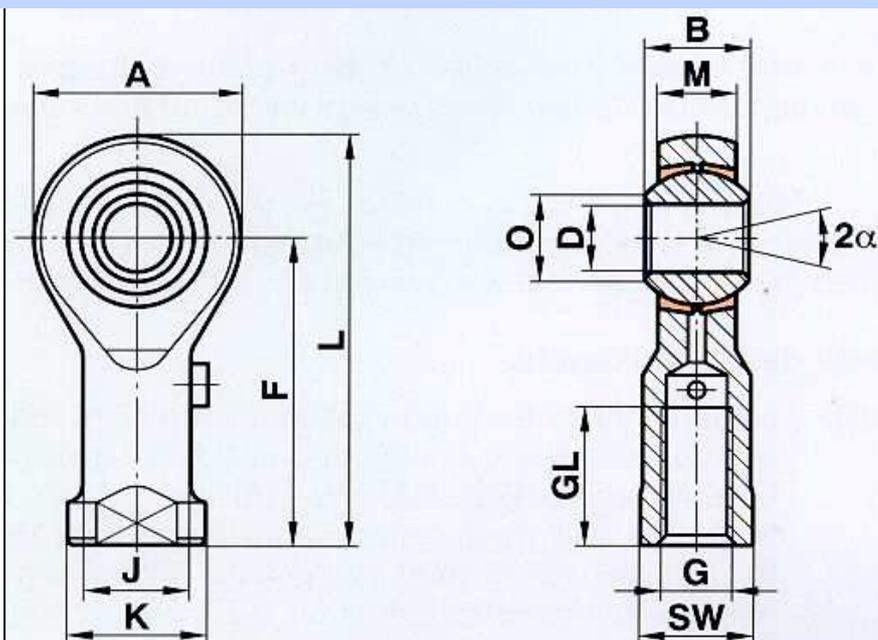
Embout à rotule séries K - Standard

Séries GI

Embout à rotule avec taraudage en acier de décolletage ou acier traité, zingué, équipés d'un graisseur.

Selon **DIN ISO 12240-4**

Pour charges axiales



Taille (D)	B	M	A	F	L	K	J	O	SW	G	GL	Charge statique C ₀ kN	Charge dynamique C kN	Vitesse Max tr/min	Masse g
5	8	6,00	18	27	36	11	9,0	7,7	9	M 5	10	9,9	2,5	900	18
6	9	6,75	20	30	40	13	10,0	8,9	11	M 6	12	11,9	3,2	760	27
8	12	9,00	24	36	48	16	12,5	10,4	13	M 8	16	17,1	5,4	620	46
10	14	10,50	28	43	57	19	15,0	12,9	17	M 10	20	21,4	7,5	500	76
12	16	12,00	32	50	66	22	17,5	15,4	19	M 12	22	27,0	10,0	450	115
14	19	13,50	36	57	75	25	20,0	16,8	22	M 14	25	24,5	13,0	360	170
16	21	15,00	42	64	85	27	22,0	19,3	22	M 16	28	37,0	16,0	350	230
18	23	16,50	46	71	94	31	25,0	21,8	27	M 18x1,5	32	43,0	19,5	320	320
20	25	18,00	50	77	102	34	27,5	24,3	32	M 20x1,5	33	49,5	23,5	280	415
22	28	20,00	54	84	111	37	30,0	25,8	32	M 22x1,5	37	57,0	29,0	250	540
25	31	22,00	60	94	124	42	33,5	29,6	36	M 24x2	42	68,0	35,0	230	750

Matériaux :

Corps : jusqu'à la taille 12 en acier de décolletage S250Pb
à partir de la taille 14 en acier traité XC25

Insert : Laiton spécial Nr 2.0561

Rotule : acier 100Cr6, Aisi 52100, durci, rectifié, poli

Exemple de commande : **GI-10** ou **GIL-10**
Filetage à droite Filetage à gauche

Livrables avec interfaces selon ISO 8139, compatibles avec les dimensions CETOP des vérins pneumatiques.

A.C.C.&S. SAS

57 rue de la Grossau - F-67100 STRASBOURG
tél : +33 [0]3 88 55 94 94 / fax : +33 [0]3 88 55 94 95
infos@acces.ac / www.acces.ac