

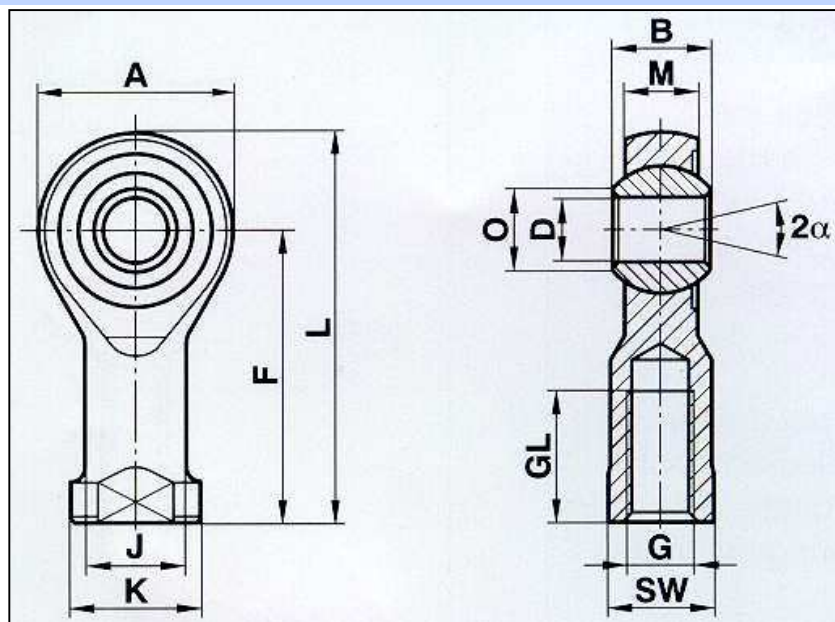
Embout à rotule séries K – Acier / acier

Séries GIO

Embout à rotule avec taraudage en acier de décolletage ou acier traité, zingué, sans insert, bande de contact acier sur acier.

Selon **DIN ISO 12240-4**

Pour mouvements oscillatoires limités et charges axiales unidirectionnelles élevées

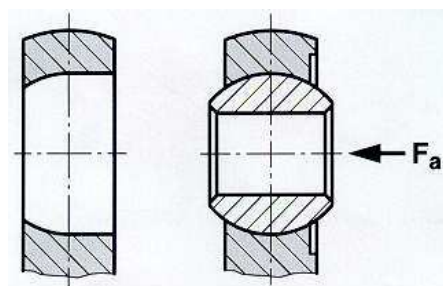


Taille (D)	B	M	A	F	L	K	J	O	SW	G	GL	Charge statique C ₀ kN	Charge dynamique C kN	Vitesse max tr/min	Masse g
5	8	6,00	18	27	36	11	9,0	7,7	9	M 5	10	12,0	2,2	Pas de rotation complète	18
6	9	6,75	20	30	40	13	10,0	8,9	11	M 6	12	14,3	2,8		27
8	12	9,00	24	36	48	16	12,5	10,4	13	M 8	16	21,7	4,6		46
10	14	10,50	28	43	57	19	15,0	12,9	17	M 10	20	27,8	6,5		76
12	16	12,00	32	50	66	22	17,5	15,4	19	M 12	22	35,0	8,5		115
14	19	13,50	36	57	75	25	20,0	16,8	22	M 14	25	32,5	11,0		170
16	21	15,00	42	64	85	27	22,0	19,3	22	M 16	28	46,0	14,0		230
20	25	18,00	50	77	102	34	27,5	24,3	32	M 20x1,5	33	63,0	20,0		415

Matériaux :

Corps : jusqu'à la taille 12 en acier de décolletage S250Pb
à partir de la taille 14 en acier traité XC25

Rotule : acier 100Cr6, Aisi 52100, durci, rectifié, poli



Le logement de la rotule dans le corps en acier est usiné cylindriquement d'un côté, correspondant exactement, à partir de la ligne centrale, au contour de la rotule.

Une charge axiale élevée dirigée vers le rayon usiné est ainsi possible.

Exemple de commande : **GIO-10** ou **GILO-10**
Filetage à droite Filetage à gauche

Livrables avec interfaces selon ISO 8139, compatibles avec les dimensions CETOP des vérins pneumatiques.

A.C.C.&S. SAS

57 rue de la Grossau - F-67100 STRASBOURG
tél : +33 [0]3 88 55 94 94 / fax : +33 [0]3 88 55 94 95
infos@accs.ac / www.accs.ac