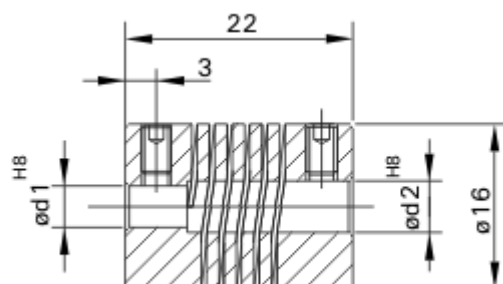
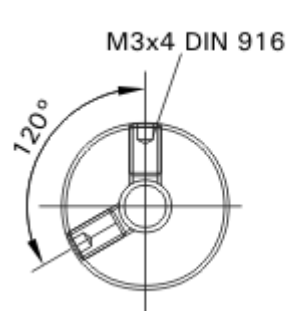


WKAS



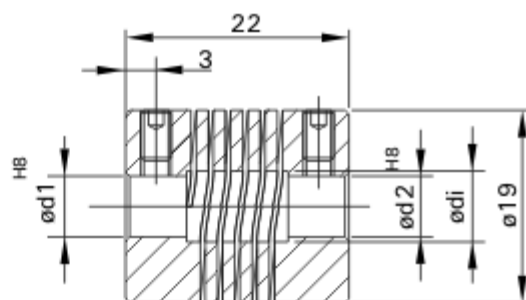
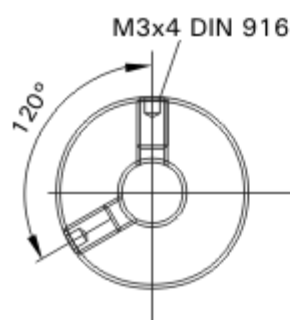
Transmission de rotation, rigidité en torsion élevée, force de redressement faible, amortissement des vibrations, aucun élément en mouvement, exécution monobloc.

Données techniques		WKAS 1622	WKAS 1922	WKAS 2019
Vitesse de rotation max.	min ⁻¹	8 000	8 000	8 000
Couple max.	Ncm	40	60	60
Compensation max.				
radiale	mm	± 0,2	± 0,25	± 0,25
axiale	mm	± 0,3	± 0,4	± 0,4
angulaire	deg	± 3	± 3,5	± 3,5
Raideur en torsion	Nm/rad	5	9	9
Raideur radiale	N/mm	34	40	40
Moment d'inertie	gcm ²	3,2	6,7	6
Couple max. M de serrage de la vis	Ncm	80	80	80
Température	°C	-30 / +150	-30 / +150	-30 / +150
Masse	g	9,5	13	12
Matériaux		Aluminium		



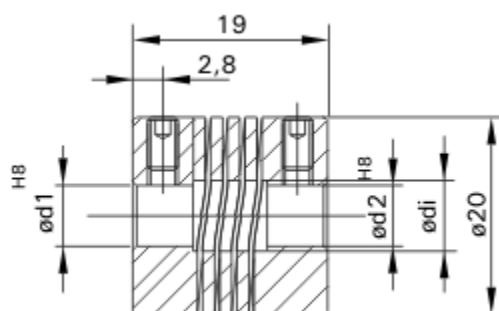
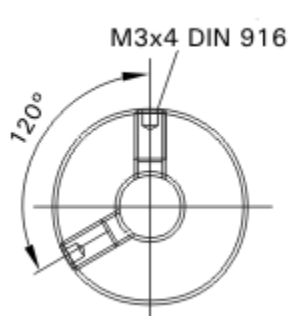
d1	d2	Référence
3	3	WKAS 1622 03/03
3	4	WKAS 1622 03/04
3	5	WKAS 1622 03/05
4	4	WKAS 1622 04/04
4	5	WKAS 1622 04/05
4	6	WKAS 1622 04/06
5	5	WKAS 1622 05/05
6	6	WKAS 1622 06/06

hélicoïdes avec dégagement
à partir de Ø5



d1	d2	Référence
4	6	WKAS 1922 04/06
5	5	WKAS 1922 05/05
6	6	WKAS 1922 06/06
6	8	WKAS 1922 06/08
8	8	WKAS 1922 08/08

hélicoïdes avec dégagement
à partir de Ø5



d1	d2	Référence
4	6	WKAS 2019 04/06
5	5	WKAS 2019 05/05
6	6	WKAS 2019 06/06
8	8	WKAS 2019 08/08

hélicoïdes avec dégagement
à partir de Ø5

A.C.C.&S. SAS

57 rue de la Grossau - F-67100 STRASBOURG
tél : +33 [0]3 88 55 94 94 / fax : +33 [0]3 88 55 94 95
infos@acces.ac / www.acces.ac